

ITU TRAILER

Desde 1989

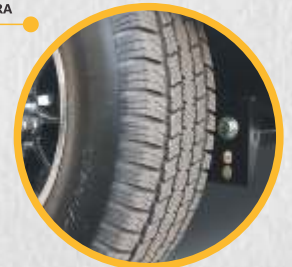
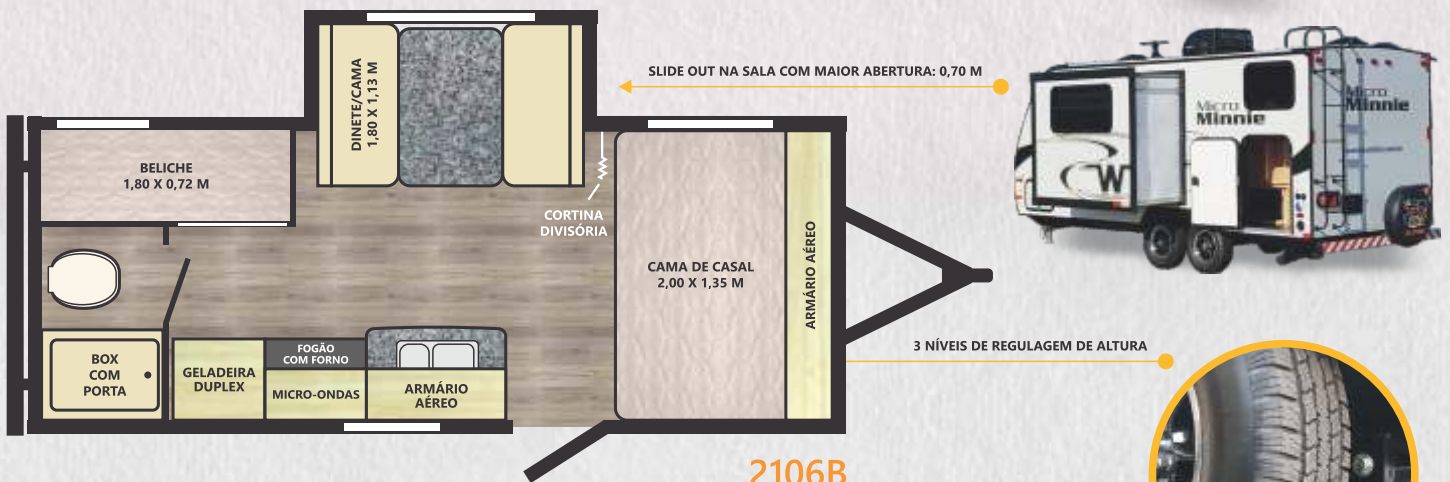
DISTRIBUIDOR AUTORIZADO



TRAILER

WINNEBAGO®

Micro Minnie 2106B



Pesos & Medidas

Comprimento total (metros)	6,75
Comprimento carroceria (metros)	5,60
Altura externa total (metros)	3,00
Largura (metros)	2,15
Altura interna (metros)	1,95
PBT (kg)	3.175
Tara (peso do trailer) (kg)	1.705
Capacidade de carga (kg)	1.470

Caixa de água limpa (litros)	117
Caixa de detritos (litros)	94
Caixa de água servida (litros)	94
Comprimento do toldo (metros)	3,60
Ar-condicionado (BTU/H) frio	13.500
Calefação (BTU/H)	18.000
Bagageiro com iluminação (litros)	1.350
Acomodações (pessoas)	4





Itens de Série

- ✓ Faixas decorativas padrão *Winnebago*
- ✓ Estrutura de alumínio e revestimento interno laminado
- ✓ Isolamento termoacústico de última geração
- ✓ Revestimento externo de *fiberglass* de alto brilho
- ✓ Acabamento externo em *Gel Coat* com opções de cores
- ✓ Teto emborrachado sem emendas
- ✓ Estrutura do piso em alumínio e compensado naval
- ✓ Chassi de aço estampado com tecnologia HSLA
- ✓ Suspensão com 3 regulagens de altura
- ✓ Bagageiro dianteiro com duplo acesso
- ✓ Para-choque com local para guarda de mangueira
- ✓ Freios elétricos
- ✓ Botijão de gás de 13 kg com caixa de *fiberglass*
- ✓ 4 sapatas manuais de apoio
- ✓ Escada da porta de entrada retrátil 2 degraus
- ✓ Toldo retrátil elétrico com iluminação LED
- ✓ Rodas esportivas de alumínio aro 14
- ✓ Pneus radiais 205 x 75 x 14
- ✓ Estepe com capa personalizada
- ✓ Porta de entrada com tela mosquiteira
- ✓ Clarabóia *Skylight* no box
- ✓ Clarabóia com exaustor no banheiro
- ✓ Janelas de vidro temperado escamoteáveis
- ✓ Persianas
- ✓ Colchão com espuma de alta densidade
- ✓ Colcha para cama de casal
- ✓ Clarabóia no quarto de casal
- ✓ TV de LED
- ✓ Antena *King/Jack* para canal aberto com *booster*
- ✓ Sistema para ligação de TV externa
- ✓ Sistema AV com AM/FM/CD/DVD/USB e *Bluetooth*
- ✓ Alto-falantes externos
- ✓ Antena externa de FM
- ✓ Alarme com detector de gás
- ✓ Alarme com detector de fumaça
- ✓ Alarme com detector de Monóxido de Carbono
- ✓ Gavetas com corrediças telescópicas
- ✓ Box para banho em ABS com porta exclusiva
- ✓ Sanitário com pedal
- ✓ Sistema de lavagem H.T.
- ✓ Cubas das pias em inox
- ✓ Tampas para a pia da cozinha
- ✓ Torneiras e duchas com misturador
- ✓ Transformador de 10.000 watts 220 V/100 V
- ✓ Ar-condicionado central ciclo frio 13.500 BTU/H
- ✓ Iluminação em LED
- ✓ Lanternas externas em LED
- ✓ Sistema de aquecimento interno (calefação)
- ✓ Geladeira duplex automática – gás/110 V
- ✓ Micro-ondas
- ✓ Fogão de 3 bocas com tampa e forno
- ✓ Exaustor
- ✓ Aquecedor de água automático (*boiler* 23 L) gás e elétrico
- ✓ Computador de bordo
- ✓ Tomadas USB
- ✓ Carregador de bateria automático
- ✓ Chave geral para bateria
- ✓ Bateria 90 amp
- ✓ Corrimão de entrada retrátil
- ✓ Bequilha elétrica 12 V com iluminação
- ✓ Dinete/cama (1,80 m x 1,13 m)
- ✓ Chuveiro externo
- ✓ Escada de acesso ao teto
- ✓ Saída auxiliar de gás com engate rápido
- ✓ Isolamento inferior das caixas
- ✓ 20 m de extensão elétrica em cabo PP
- ✓ 20 m de mangueira para água
- ✓ Mangueira H.T.



WINNEBAGO



Winnebago of Indiana
Middlebury IN-USA

REVENDEDOR AUTORIZADO

ANFATRE
ASSOCIAÇÃO NACIONAL DOS
FABRICANTES DE TRAILERS,
REBOQUES E ENGATES

www.itutrailer.com.br

vendas@itutrailer.com.br

Av. 9 de Julho, 145 • Jd. Oliveira • Itu/SP • 13313-310



(11) 4023-2314