



ITU TRAILER

Desde 1989

DISTRIBUIDOR AUTORIZADO



TRAILER
WINNEBAGO®

Micro Minnie 1706



1706 FB

Pesos & Medidas

Comprimento total (metros)	5,90
Comprimento carroceria (metros)	4,80
Altura externa total (metros)	3,00
Largura (metros)	2,15
Altura interna (metros)	1,95
PBT (kg)	2.500
Tara (peso do trailer) (kg)	1.350
Capacidade de carga (kg)	1.150

Caixa de água limpa (litros)	117
Caixa de detritos (litros)	94
Caixa de água servida (litros)	94
Comprimento do toldo (metros)	3,00
Ar-condicionado (BTU/H) frio	13.500
Calefação (BTU/H)	18.000
Bagageiro com iluminação (litros)	1.200
Acomodações (pessoas)	3/4





Itens de Série

- ✓ Faixas decorativas padrão *Winnebago*
- ✓ Estrutura de alumínio e revestimento interno laminado
- ✓ Isolamento termoacústico de última geração
- ✓ Revestimento externo de *fiberglass*
- ✓ Acabamento externo em *Gel Coat* com opções de cores
- ✓ Teto emborrachado sem emendas
- ✓ Estrutura do piso em alumínio e compensado naval
- ✓ Chassi de aço estampado com tecnologia HSLA
- ✓ Bagageiro dianteiro com duplo acesso
- ✓ Para-choque com local para guarda de mangueira
- ✓ Freios elétricos
- ✓ Botijão de gás de 13 kg com caixa de *fiberglass*
- ✓ 4 sapatas manuais de apoio
- ✓ Escada da porta de entrada retrátil 1 degrau
- ✓ Toldo retrátil elétrico com iluminação LED
- ✓ Rodas esportivas de alumínio aro 14
- ✓ Pneus radiais 205 x 75 x 14
- ✓ Estepe com capa personalizada
- ✓ Porta de entrada com tela mosquiteira
- ✓ Clarabóia *Skylight* no box
- ✓ Clarabóia com exaustor no banheiro
- ✓ Janelas de vidro temperado escamoteáveis
- ✓ Persianas
- ✓ Colchão com espuma de alta densidade
- ✓ Colcha para cama de casal
- ✓ TV de LED
- ✓ Antena *King/Jack* para canal aberto com *booster*
- ✓ Sistema para ligação de TV externa
- ✓ CD Player com AM/FM/CD/DVD/USB e *Bluetooth*
- ✓ Alto-falantes externos
- ✓ Alarme com detector de gás
- ✓ Alarme com detector de fumaça
- ✓ Gavetas com corredeiras telescópicas
- ✓ Box para banho em ABS
- ✓ Sanitário com pedal
- ✓ Sistema de lavagem H.T.
- ✓ Cubas das pias em inox
- ✓ Tampa para a pia da cozinha
- ✓ Torneira e duchas com misturador
- ✓ Transformador de 7.000 watts 220 V/110 V
- ✓ Ar-condicionado central de ciclo frio 13.500 BTU/H
- ✓ Iluminação em LED
- ✓ Sistema de aquecimento interno (calefação)
- ✓ Geladeira duplex automática elétrica/gás
- ✓ Micro-ondas
- ✓ Fogão de 3 bocas com forno
- ✓ Exaustor
- ✓ Aquecedor de água automático a gás
- ✓ Computador de bordo
- ✓ Carregador de bateria automático
- ✓ Bateria 90 amp
- ✓ Corrimão de entrada retrátil
- ✓ Bequilha elétrica 12 V com iluminação
- ✓ Dinete/cama
- ✓ Chuveiro externo
- ✓ Isolamento inferior das caixas
- ✓ 20 m de extensão elétrica em cabo PP
- ✓ 20 m de mangueira para água
- ✓ 5 m de mangueira H.T.
- ✓ Lanternas externas em LED



WINNEBAGO



Winnebago of Indiana
Middlebury IN-USA

REVENDEDOR AUTORIZADO

ANFATRE
ASSOCIAÇÃO NACIONAL DOS
FABRICANTES DE TRAILERS,
REBOQUES E ENGATES

www.itutrailer.com.br

vendas@itutrailer.com.br

Av. 9 de Julho, 145 • Jd. Oliveira • Itu/SP • 13313-310



(11) 4023-2314